



HDF-312 HAVALI SOMUN PERÇİN MAKİNESİ

MAKİNA UCU	12.9 KALİTE İMBUS CIVATA
SIKMA ARALIĞI	M3 İLE M12 ARASINDA SİLİNDİR VE ALTI KÖŞE SOMUN PERÇİNLER ÇELİK, PASLANMAZ, ALÜMİNYUM
EBAT (BOY x YÜKSEKLİK x GENİŞLİK)	330 x 280 x 90
ÇALIŞMA BASINCI	6,0-6,5 BAR
AĞIRLIK	2,25 KG



HDF-312 HAVALI SOMUN PERÇİN MAKİNE ÖZELLİKLERİ



1. F APARATI İLE "+" VE "-" YÖNLERİNE HAREKET ETTİREREK MAKİNE GÜCÜ AYALANIR. FARKLI ÖLÇÜDE BİR SOMUN PERÇİNE GEÇİŞTE MAKİNE GÜCÜ TAMMEN AZALACAK ŞEKİLDE "-" YÖNÜNDE HAREKET ETTİRİLMELİ ONDAN SONRA YENİDEN "+" YÖNÜNDE HAREKET ETTİRİLEREK AYAR YAPILMALIDIR.
2. MAKİNE UCUNU DEĞİŞTİRMEK İÇİN "D" ADAPTÖRÜ KONTRA SOMUNU GEVŞETİLEREK YERİNDEN ÇIKARTILIR.
3. "A" PARÇASI YERİNDEN SÖKÜLÜR. "B" VE "C" PARÇALARI YENİSİ İLE DEĞİŞTİRİLİR "C" CİVATASINA UYGUN "D" PARÇASI YERİNE TAKILAR KONTRA SOMUNU İLE SABİTLENİR.
4. 2 AYDA BİR "G" TAPA SÖKÜLÜP "E" ŞİRINGA İLE YAĞ TAMAMLAMASI YAPILMALIDIR.

!!! MAKİNE İLE HAVA HATTI ARASINA MUTLAKA ŞARTLANDIRICI YERLEŞTİRİNİZ!!!

